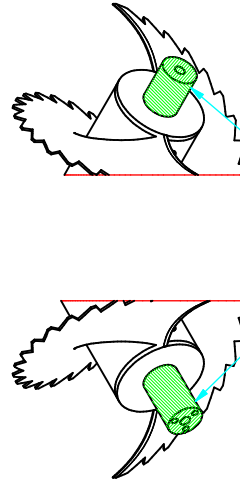
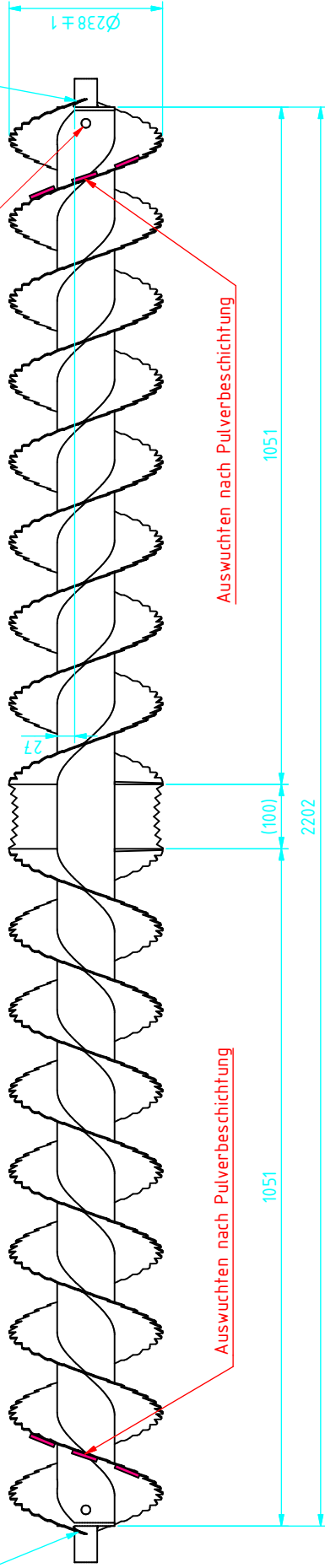


Plasmalehre verwenden

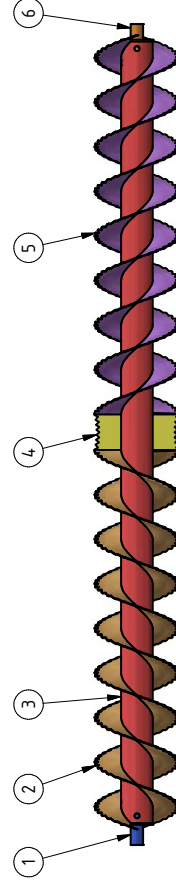
Spiralen alle 90° schweißen

Bei diesen Bohrungen die Stummel anschweißen

Plasmalehre verwenden



( 1 : 15 )



coprire per verniciatura a polvere

|                            |  |  |            |            |       |  |  |  |
|----------------------------|--|--|------------|------------|-------|--|--|--|
| SW 762                     |  | Zeichnung erstellt                     | 27.01.2015 | Blattgröße | A3    | <br>Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-1 (F) |  |  |
|                            |  | Zeichnung geändert                     |            | Maßstab    | 1 : 7 | <br>DIN ISO 2768-2 (K)                     |  |  |
|                            |  | Freigabe Konstruktion                  |            | Revision   |       |  |  |  |
|                            |  | Freigabe Fertigung                     |            | Blatt      | 1/7   |  |  |  |
| Bezeichnung:               |  | Spezifikation:                         |            |            |       |  |  |  |
| Förderschnecke             |  | Horizontal Hobelbreite 2300            |            |            |       |  |  |  |
| Zeichnungsnummer:          |  | YHWH                                   |            |            |       |  |  |  |
| Artikelnummer:             |  | Z-SZ-270                               |            |            |       |  |  |  |
| Werkstoff:                 |  | -                                      |            |            |       |  |  |  |
| Rohmaterial / Blechstärke: |  | -                                      |            |            |       |  |  |  |
| weitere Bearbeitung:       |  | pulverbeschichten: RAL 1007            |            |            |       |  |  |  |
| Information:               |  | Schweißen: Alle 90° pro Winding        |            |            |       |  |  |  |
|                            |  | Nachträglich Spirale auf Maß schleifen |            |            |       |  |  |  |

| Pos. | Art.-Nr. | Zg.-Nr.    | Bezeichnung    | Spezifikation   | Stück |
|------|----------|------------|----------------|-----------------|-------|
| 1    |          | Z-SZ-270-2 | Förderschnecke | Antriebsstummel | 1     |
| 2    |          | Z-SZ-270-6 | Förderschnecke | Spirale RX      | 2     |
| 3    |          | Z-SZ-270-1 | Förderschnecke | Rohr            | 1     |
| 4    |          | Z-SZ-270-4 | Förderschnecke | Blech Schaufel  | 2     |
| 5    |          | Z-SZ-270-5 | Förderschnecke | Spirale LX      | 2     |
| 6    |          | Z-SZ-270-3 | Förderschnecke | Führungsstummel | 1     |